

## عنوان مقاله:

بررسی شکست و سایش آسترها در کارخانه جدید پر عیار کنی مجتمع مس سرچشمه

## محل انتشار:

پنجمین کنفرانس دانشجویی مهندسی معدن (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

صمد بنیسی - دانشیار بخش مهندسی معدن دانشگاه شهید باهنر کرمان

مهدی هادی زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه شهید باهنر کرمان

حسن محمودآبادی - شرکت ملی صنایع مس سرچشمه

محمدعلی ایلیخانی - شرکت ملی صنایع مس سرچشمه

## خلاصه مقاله:

آسیای نیمه خود شکن کارخانه جدید پر عیار کنی مس سرچشمه با ظرفیت اسمی 900 تن در ساعت در سال 1383 شروع به کار کرد. در 7 ماه اول، زمان عملیاتی بودن آسیا 47% بود. سهم تعویض آسترها در خاموشی کارخانه 13% بدست آمد. در همین دوره زمانی 70 عدد از آسترها تعویض شدند. دلیل اصلی شکستن آنها کارکردن آسیا با بار کم تشخیص داده شد. یکی از راهکارهای به کار رفته، کاهش قطر گلوله ها و نگهداشتن مقدارگلوله در محدوده 8-10% حجمی آسیا بود. یک ابزار ویژه برای اندازه گیری، پروفیل آسترها طراحی و ساخته شد. با استفاده از نرم افزار SolidWorks و اندازه گیریهای صورت گرفته روی آسترها و نهایتاً مدل سازی آنها، مشخص شد که بیشترین مقدار سایش در 1/25-2/75 متری طول آسیا رخ می دهد. آسترهای نیمه اول آسیا در مقایسه با آسترهای نیمه دوم، سایش بیشتری داشتند.. نرخ سایش آسترهای سری اول و دوم به ترتیب 19 و 18 گرم بر تن محاسبه شد.

## کلمات کلیدی:

آسیای نیمه خودشکن ، مدل سازی ، آستر ، کوهان ، کفشک ، SolidWorks

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/9768>

