

عنوان مقاله:

مدلسازی پویایی های سیستم برنامه ریزی و کنترل تولید کارگاهی

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی تفکر سیستمی در عمل (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

محمد محمدزاده گنابادی - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مدیریت، دانشکده مدیریت، دانشگاه تهران، تهران، ایران

سمیه فدائی - دانشجوی دکتری، گروه مدیریت، دانشکده علوم اداری و اقتصاد، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران

علیرضا پویا - استاد، گروه مدیریت، دانشکده علوم اداری و اقتصاد، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران

خلاصه مقاله:

برنامه ریزی و کنترل تولید در سیستم های تولید کارگاهی، رویه ای پیچیده است که دلیل اصلی آن، تغییرپذیری ذاتی فرآیند تولید و زمان های بین ورودی تصادفی سفارشات مشتری می باشد. این اختلالات تصادفی، عملکرد کارگاه را تحت تاثیر قرار می دهند. لذا مطالعه حاضر با هدف توصیف سیستم برنامه ریزی و کنترل تولید و ارائه راه حل اختلال های سیستم برنامه ریزی و کنترل تولید به منظور بهبود کارایی سیستم تولید کارگاهی از منظر سفارشات تولید انباشت شده، موجودی کالای در جریان ساخت و کارهای تاخیری، انجام شده است. در این تحقیق با استفاده از پویایی شناسی سیستم وضعیت تولید کارگاهی مدل می شود. سپس حلقه های راه حل های اختلالات برای بهبود وضعیت ارائه می شود. پس از انتخاب رویکرد پویایی شناسی سیستم، با بررسی ادبیات و مصاحبه با خبرگان و شناسایی حلقه ها و ارتباطات علی معلولی بین متغیرها، مدل طراحی گردید. مدل بر مبنای دو مکانیسم برآورد اندازه دسته و سفارش تولید با توجه به پویایی ظرفیت و تاثیر محصولات برگشتی و معیوب بر فرآیند تولید طراحی شده است.

کلمات کلیدی:

سیستم تولیدی کارگاه، اندازه دسته، پویایی شناسی سیستم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/974016>

