

## عنوان مقاله:

بهینه سازی آزمون آلتراسونیک آرایه فازی در ارزیابی عیوب صفحه ای به روش اجزاء محدود با تغییر در فاصله مرکز تا مرکز المان های پراب

## محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و دومین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

مصطفی مردانی خراط - کارشناس ارشد مهندسی بازرسی فنی دانشکده نفت آبادان دانشگاه صنعت نفت

سینا سوداگر - استادیار گروه مهندسی بازرسی فنی دانشکده نفت آبادان دانشگاه صنعت نفت

غلامرضا راشد - استادیار گروه مهندسی بازرسی فنی دانشکده نفت آبادان دانشگاه صنعت نفت

## خلاصه مقاله:

بوجود آمدن عیوب و ناپیوستگی ها در فرایند ساخت تولید و بکارگیری قطعات امری نامطلوب اما غیر قابل اجتناب می باشد استفاده از روش آرایه فازی در تست های غیرمخرب یکی از روش های نوین تشخیص و اندازه گیری این ناپیوستگی ها می باشد ترانسدیوسر های آرایه فازی به دلیل ویژگی های منحصر بفردی نظیر سرعت بالای انجام آزمون انعطاف پذیری بالا و همچنین توانایی آرایه نتایج تصویری مختلف جایگاه ارزشمندی در تست های غیرمخرب و تشخیص عیوب پیدا کرده است در این مقاله تکنیک آرایه فازی آلتراسونیک برای ارزیابی عیوب در مسائل دوبعدی با استفاده از روش اجزا محدود مدل سازی شده است در این مدل رفتار امواج آلتراسونیک انتشار یافته با تغییر فاصله مرکز تا مرکز المان های ترانسدیوسر مورد بررسی قرار گرفته و پارامترهای آزمون آرایه فازی برای تشخیص و اندازه گیری بهینه عیوب صفحه ای ارزیابی و محاسبه شده است

## کلمات کلیدی:

امواج آلتراسونیک، آرایه فازی، روش اجزاء محدود، عیب صفحه ای

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/964090>

