

عنوان مقاله:

اولویت بندی راهبرد های بهینه نگهداری و تعمیرات در صنایع نساجی با رویکرد الکترونیک

محل انتشار:

فصلنامه مدیریت زنجیره تامین، دوره 19، شماره 56 (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

فرشید فرخی زاده - کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه شهید بهشتی تهران

محمد مقدسی - کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه شهید بهشتی تهران

شاهین گودرزی - دانشجوی کارشناسی مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی بروجرد

خلاصه مقاله:

یکی از حیاتی ترین فرآیندهای هر سازمان، فرآیند نگهداری و تعمیرات است که وظیفه اصلی آن نگهداری و حفظ ماشین آلات در شرایط مطلوب یا بازگرداندن آنها از شرایط نامطلوب به مطلوب است. در این راستا، نگهداری و تعمیرات نقش اساسی را در کاهش هزینه ها، کمینه سازی زمان ازکارافتادگی تجهیزات، بهبود کیفیت، افزایش بهره وری و تامین قابلیت اطمینان تجهیزات و در نتیجه، دستیابی به اهداف کمی و کیفی سازمان ایفا می کند؛ بنابراین داشتن یک راهبرد مشخص برای این بخش در راستای راهبرد های صنایع نساجی از اهمیت بیشتری برخوردار است. هدف از این مقاله انتخاب راهبرد بهینه نگهداری و تعمیرات برای صنایع نساجی با الکترونیک است. متغیرهای بسیاری (از قبیل هزینه، قابلیت اطمینان، امنیت و...) در انتخاب یک راهبرد نگهداری و تعمیرات موثر هستند. در این راستا ابتدا این متغیرها توسط کارشناسان و مدیران نت در صنایع نساجی شناسایی شده، سپس به کمک فن شانون وزن دار شده و با استفاده از اوزان متغیرها با استفاده از فن الکترونیک به انتخاب بهترین راهبرد پرداخته شده است. نتایج تجزیه و تحلیل داده ها به ترتیب راهبرد های نت در صنایع نساجی شامل فرصتی، موقعیتی و پیشگیرانه در اولویت اول تا سوم قرار دارد.

کلمات کلیدی:

راهبرد، نگهداری و تعمیرات، صنایع نساجی، فرآیند سلسله مراتبی، فن الکترونیک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/933476>

