

عنوان مقاله:

بهینه سازی سیستم تصفیه پساب لجن فعال هوازی در شرکت پتروشیمی فرساشیمی عسلویه

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس ملی تحقیقات جدید در شیمی، مهندسی شیمی و نفت (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

محمد صابر - کارشناس ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد لامرد

ایوب صفری - دکتری مهندسی شیمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد لامرد

قاسم راهیما - دکتری شیمی آلی دانشگاه آزاد اسلامی واحد لامرد

خلاصه مقاله:

در این مقاله سیستم تصفیه پساب لجن فعال هوازی در شرکت پتروشیمی فرساشیمی عسلویه از زمان راه اندازی تا پس از راه اندازی مورد بررسی قرار داده شده است. این سیستم از شش بخش اصلی شامل حوضچه جمع آوری پساب، مبدل خنک کننده پساب، تانکهای هوادهی، تانک ته نشینی، سیستم الترافیلتریشن و سیستم اسمز معکوس تشکیل شده است. تصفیه پساب توسط باکتری های هوازی مزوفیلیک انجام می گیرد. این سیستم دارايمشکلات زیادی در پیش راه اندازی، راه اندازی و پس از بهره برداری می باشد که در این مقاله این مشکلات برآورد شده اند. با توجه به اینکه سیستم لجن فعال هوازی در پتروشیمی های زیادی در عسلویه به کار گرفته شده است و در پتروشیمی های زیادی هم در آینده به کار گرفته خواهد شد توجه به رفع این مشکلات می تواند به داشتن یک سیستم بهینه به لحاظ اقتصادی و کیفیت بهتر عملکرد کمک فراوانی کمک کند.

کلمات کلیدی:

باکتری مزوفیلیک، بهینه سازی، تصفیه پساب، لجن فعال هوازی، پتروشیمی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/910776>

