

## عنوان مقاله:

بررسی فرآیند اندازه گیری و بازرسی قطعات به کمک برنامه نویسی Off-Line برای ماشین اندازه گیر مختصات CMM

## محل انتشار:

نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

عباس وفایی صفت - دانشیار دانشگاه امام حسین (ع)

مسعود فدا - کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات تهران

## خلاصه مقاله:

در این مقاله برنامه نویسی Off-Line ماشین اندازه گیر مختصات CMM به زبان VBA بر اساس داده های Cad در نرم افزار اتوکد انجام شده است بطوری که پروب گذاری بدون نیاز به کاربرو ماشین CMM واقعی طبق شبیه سازی انجام شده توسط برنامه Off-Line نوشته شده انجام می شود. در نتیجه هزینه اندازه گیری، بازرسی، زمان توقف در تولید هنگام برنامه ریزی و زمان بکارگیری ماشین CMM به میزان بسیار زیادی پایین می آید. این روش می تواند جایگزین مناسبی جهت روش Teach-In وقت گیر و هزینه برکه همان مشخص کردن نوع فیچر، پروب گذاری روی سطح فیچر، جلوگیری از برخورد پروب با قطعه و طراحی مسیر پروب بصورت دستی توسط ماشین CMM است می باشد. اساس کار این تحقیق بر مبنای اضافه کردن منوی CMM در نرم افزار اتوکد می باشد که شامل فیچرهای استاندارد 2D و 3D به همراه پروب گذاری با نمایش مسیر حرکت آن و خروجی مختصات و مشخصات فیچرهای تماسی در نرم افزار Excel می باشد. خروجی این نرم افزار می تواند برای برنامه نویسی Off-Line ماشین CMM استفاده شود.

## کلمات کلیدی:

اندازه گیر مختصات CMM، برنامه نویسی Off-Line، برنامه نویسی DMIS، فیچر، پروب

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/79767>

