

## عنوان مقاله:

بررسی چالش های توسعه زنجیره تامین و اولویت بندی آنها با مدل های MADM ارایه الگوی بهینه در صنعت ناوگان ریلی

## محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی انجمن تحقیق در عملیات ایران (سال: ۱۳۹۶)

تعداد صفحات اصل مقاله: ۱۱

## نویسندگان:

مهدی معمارپور - دانشجوی دکتری، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات

حسان واعظی - دانشجوی دکتری، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات

سید محسن هاشمی - دانشجوی دکتری، دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات

علی رجب زاده قطری - دانشیار، گروه مدیریت دانشگاه تربیت مدرس

## خلاصه مقاله:

نیاز به بهبود عملیات، افزایش سطح منب عیابی از خارج، افزایش هزینه های حمل و نقل، فشارهای رقابتی و جهانی شدن از مهم ترین دلایل نیاز به مدیریت زنجیره تامین موثر و کارا در سازمان هستند. مدیریت زنجیره تامین در تلاش است با افزایش همکاری میان شرکت های همکار، تصمیم گیری های بهتر و پاسخ های سریع تر به نیازهای بازار را برای آنها به ارمغان آورد. هدف از این تحقیق بررسی و یافتن چالش های زنجیره تامین در صنعت ناوگان ریلی و اولویت بندی آنها و در نهایت ارایه الگو و پیشنهادات کاربردی جهت کاهش چالش های زنجیره تامین می باشد. این چالش ها از طریق مصاحبه با مدیران ارشد و معاونین آنها و همچنین تکمیل پرسشنامه استخراج شده و از طریق تیوری داده بنیاد مورد تحلیل و بررسی قرار گرفته اند و با استفاده از آزمون های تی- استیودنت و تاپسیس اولویت بندی شده اند و در نهایت با استفاده از مدل APQC به ارایه الگوی بهینه، راهکارها و پیشنهاداتی جهت کاهش چالش ها و بهبود زنجیره تامین پرداخته شده است.

## کلمات کلیدی:

بهبود عملیات، زنجیره تامین، ناوگان ریلی، رتبه بندی، مدل APQC

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/۷۶۷۱۹۳>