

## عنوان مقاله:

مطالعه و طراحی خط شستشو و آبیگری کشمش صادراتی با هدف کاهش مصرف آب و انرژی

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی رویکردهای نوین و کاربردی در مهندسی مکانیک (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

ابوالفضل شافعی آسایش - کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه بناب، بناب، ایران

مصطفی خجسته نژاد - استادیار، گروه مهندسی مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه بناب، بناب، ایران

بهرام گلزاری - کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه بناب، بناب، ایران

## خلاصه مقاله:

از مباحث مهم اقتصادی در ایران موضوع صادرات غیر نفتی بوده و افزایش سهم صادرات غیر نفتی به عنوان یک هدف عمده در برنامه های توسعه اقتصادی کشور مطرح است در این میان صادرات محصولات کشاورزی نقش عمده ای در صادرات غیر نفتی داشته و صادرات این بخش نسبت به بخش های دیگر از ثبات بیشتری برخوردار است کشمکش از جمله مهمترین محصولات صادراتی کشور است و جایگاه خاصی را در تجارت خارجی کشور داراست در تحقیق حاضر با بررسی عوامل موثر بر عملکرد سیستم های شستشو و آبیگری کارخانجات فرآوری کشمکش اقدام به طراحی خط شستشو و آبیگری با هدف کاهش مصرف آب انرژی و نیروی انسانی شد بدین منظور ابتدا با بررسی خطوط موجود اقدام به رفع ایرادات و طراحی بهینه خطوط شد بعنوان نتیجه گیری کلی خط شستشو و آبیگری طراحی شده بر اساس محاسبات و برآوردهای نرم افزاری میزان مصرف آب و انرژی را کاهش داده و نیازمند نیروی انسانی کمتری نسبت به خطوط موجود در کارخانجات است و در صورت ساخت و پیاده سازی می تواند یکی از عمده مشکلات کارخانجات فرآوری کشمکش در زمینه محیط زیست و پساب را بر طرف نماید

## کلمات کلیدی:

سیستم شستشو، سیستم آبیگری، کشمش، مصرف آب، نیروی انسانی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/737822>

