

## عنوان مقاله:

برآورد اقتصادی تولید بست افشانه موتور دیزل به روش متالورژی پودر و مقایسه آن با تولید بهروش آهنگری و ماشین کاری

## محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک و هوافضا (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

علی روستایی - دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه سمنان، سمنان، ایران

علیرضا حاجی علی محمدی - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه سمنان، سمنان، ایران

محمد کامیاب - کارشناس اداره تامین، شرکت ایپکو، تهران، ایران

## خلاصه مقاله:

برای تولید قطعات موتورهای احتراقی چالشی که همواره وجود دارد، انتخاب روش تولیدی است که بیشترین صرفه اقتصادی را داشته باشد و نیازمندی های طراحی و عملکردی قطعه را برآورده سازد. یکی از قطعاتی که در موتورهای دیزل نسل جدید مورد استفاده قرار می گیرد قطعه بست افشانه است که وظیفه آن محکم کردن افشانه در جای خود در بستر (سرسیلندر) است. این قطعه در حال حاضر در موتورهای روز دنیا به روش ماشین کاری و آهنگری تولید می شود. با توجه به اینکه این قابلیت وجود دارد که قطعه به روش متالورژی پودر تهیه شود، در این مقاله هدف برآورد فنی و اقتصادی ساخت بست افشانه موتور دیزل به روش متالورژی پودر و مقایسه آن با تولید به روش آهنگری و ماشین کاری می باشد. در این راستا تمامی عملیات مورد نیاز برای ساخت قطعه شناسایی شده و هزینه آنها به تفکیک محاسبه شده است. نتایج برآورد اقتصادی انجام شده نشان داد که برای شمارگان (تیراژ) تولید بیش از 10000 قطعه در سال روش متالورژی پودر به صرفه تر از روش آهنگری است.

## کلمات کلیدی:

آهنگری، متالورژی پودر، ماشین کاری، هزینه، نقطه سر به سر

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/637874>

