

عنوان مقاله:

تعمیر ترکهای بدنه کمپرسور (Crank Case) گاز جبرانی (C-06002C) واحد آیزوماکس شرکت پالایش نفت بندرعباس

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی بازرسی فنی و آزمون غیرمخرب (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

یعقوب عباس زاده - شرکت پالایش نفت بندرعباس

مهرداد ظریفی - شرکت پالایش نفت بندرعباس

خلاصه مقاله:

بدنه چدنی کمپرسور گاز جبرانی (Crank Case) در محل نشیمنگاه میل لنگ ، دچار ترک خوردگی شده بود که چهار ترک بر روی جداره بیرونی سوراخ های مربوط به پیچ های نگهدارنده یاتاقان و دو ترک بر روی بدنه در محل نشیمنگاه یاتاقان مشاهده گردید ، پس از آنالیز و متالوگرافی از پوسته مذکور ، مشخص گردید که جنس آن چدن خاکستری و با 3/2 درصد کربن بوده که با توجه به ریسک بالای جوشکاری چدن خاکستری خصوصاً با درصد بالای کربن ، بدنه مذکور به روش بخیه (Lock & Stitching) ر گردیده که در این روش ، بوسیله مته ابتدا و انتهای ترک را مهار نموده و سپس بسته به ابعاد ترک و در جهت ممانعت از باز شدن دهانه ترک ، در فواصل مشخص پس از سوراخ کاری بوسیله مته و شابلون مخصوص ، Lock در آن نصب شده و سپس بوسیله مته در تمام طول ترک ، سوراخهایی ایجاد نموده بنحوی که نوک مته از عمق ترک هم فراتر رفته و ترک کاملاً محو گردد ودر ادامه بوسیله قلاویز مخصوص در داخل سوراخهای تعبیه شده رزوه ایجاد کرده و سپس پیچ با رزوه های مخصوص و متناسب با رزوه سوراخ ، در داخل آن پیچیده می شود و در نهایت سطح بوسیله سنگ و سنباده پرداخت می گردد.

کلمات کلیدی:

Isomax - Crank Case - Compressor – Lock & Stitching

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/57329>

