

عنوان مقاله:

هیدروژناسیون استیلن جهت تولید اتیلن

محل انتشار:

سومین کنفرانس سراسری نوآوری های اخیر در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

مسعود مهربوست - دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

داوود ایرانشاهی - دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

به عملکرد و نحوه کارکرد تجهیزات مهم در صنعت به خصوص راکتور که در صنایع به عنوان قلب صنعت تلقی می شود توجه شده که نحوه کارکرد آن را مورد بررسی قرار داده، لذا هر فرایندی به خودی خود دارای شرایطی است که هیدروژناسیون استیلن نیز دارای شرایطی خاص بوده و نحوه تولید عنصر و ماده ای مهم مانند هیدروژن و استفاده آن و نحوه تزریق به راکتور بسیار مهم و اساسی است. در این فرایند کنترل دما و بهینه سازی در انتخاب پذیری جهت کنترل دما در یک بازه مشخص و احیا راکتور از شرایط دیگری است که در صنعت بایستی یک اپراتور به نحو احسن جهت جلوگیری از تنشهای دمایی و کنترل فشاری آن را انجام بدهد. در این فرایند هر گونه بی دقتی در پروفایلهای جریانی و دمایی عواقب بدی را به دنبال خواهد داشت. از همه مهمتر و خاصتر نحوه تولید هیدروژن و کارکردن مناسب با تجهیزاتی است که ما دانشی در تولید آن نداشته و این به آن می انجامد که در کارکردن با این تجهیزات دقت خاص را از خود نشان بدهیم. لذا برای این کار شبیه سازی و نحوه کارکردن تجهیزات و نشان دادن شرایط ترمودینامیکی و نتیجه گرفتن آن در یک پلان کوچک باعث می شود که کارشناسان با دیدی بازتر وارد صنعت شوند

کلمات کلیدی:

راکتور، احیا، عملکرد، هیدروژناسیون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/569399>

