

عنوان مقاله:

بهینه سازی اسپلایس بر روی بلت با مشخصات Phoenix ST1600 8T14W

محل انتشار:

دومین همایش و نمایشگاه ملی و بین المللی سیستمهای نوار نقاله با رویکرد مدیریت حمل و نقل مواد (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

منصور دولت آبادی - مدیر مشاور شرکت فنی و مهندسی توفال صنعت

غلامرضا شیروی - کارشناس مشاور شرکت فنی و مهندسی توفال صنعت

خلاصه مقاله:

اسپلایس بر روی نوار نقاله امری مهم و ضروری می باشد که دانستن علم مربوط به آن و رعایت نکات فنی در حین انجام کار باعث صرفه جویی در زمان و هزینه می شود. اسپلایس بلت عبارت است از فرآیند اتصال دو لبه بلت که روش های متفاوتی دارد: 1- اسپلایس سرد 2- اسپلایس گرم و 3- اسپلایس مکانیکی. در اسپلایس سرد عامل فشار و حرارت وجود ندارد و در عوض چسپندگی آن نیز بسیار کم تر است. اسپلایس گرم پس از برش های دقیق بلت کیت اتصال روی و زیر بلت محل اسپلایس را پوشانده و سپس در پروژه مرحله بعلت با زمان و حرارت مشخص بلت بخیه شده و ناحیه اسپلایس با لبه بلت همگن خواهد شد. در اسپلایس های مکانیکی که در موقعیت های خاص بکار میرود، دو سر بلت به یک ابزار لولایی متصل می گردد. ایجاد سر و صدا و گیر کردن در بلت کلینر ها از عمده مشکلات این روش است. در این مقاله سعی شده با استفاده از تجربیات فنی و کاتالوگ های موجود، اسپلایس بر روی نوار نقاله بهینه گردد. موارد زیر در سایت چادرملو تحت نظارت شرکت آلمانی Phoenix و نماینده شرکت فنی مهندسی توفال صنعت انجام و مورد تایید شرکت Phoenix قرار گرفت.

کلمات کلیدی:

نوار نقاله، بلت کلینر، اسپلایس سرد، اسپلایس گرم، اسپلایس مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/512767>

