

عنوان مقاله:

مدل سازی و شبیه سازی واحد نمک زدایی در یک پالایشگاه و بررسی اثرات آن بر روی عملکرد پالایشگاه

محل انتشار:

هشتمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

ابوالقاسم بشیری

رامین بزرگمهری

لیلا فاتح نژاد

خلاصه مقاله:

در صورتی که نفت خام و رو دی به پالایشگاه دارای مقدار نمک بیش از 10 bbl/1000 lb باشد قبل از انجام هرگونه فرایند دیگر بر روی نفت خام بایستی نمک زدایی بر روی آن انجام گیرد. اگر جداسازی نفت از نمک به خوبی انجام نگیرد مسائل حاد ناشی از خوردگی و افزایش جرم گرفتگی مبدل های حرارتی در واحد تقطیر مشاهده می شود. همچنین اگر مقدار باقیمانده نفت خام پس از تقطیر توسط فرایندهای کاتالیستی مورد فراورش قرار می گیرد وجود واحد نمک زدایی حتی در صورت کم بودن مقدار نمک درون نفت خام توصیه می شود. در این مقاله ضمن بررسی عملکرد واحد نمک زدایی اثرات آن بر روی سایر قسمتهای یک پالایشگاه به خصوص واحد تقطیر مورد مطالعه قرار می گیرد. همچنین در مورد بهینه سازی سیستم تزریق آب نمک زدا نیز مطالبی ارائه می گردد.

کلمات کلیدی:

مدل سازی؛ بهینه سازی؛ نمک زدا؛ مصرف آب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/48496>

