

عنوان مقاله:

انتخاب سیستم تولید مناسب برای واحد تولیدی موتور سنگین با استفاده از فرایند تحلیل شبکه ای

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی جهت گیری های نوین در مدیریت، اقتصاد و حسابداری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسنده:

پری ناز رحمانی باروجی - کارشناس ارشد مدیریت صنعتی از دانشگاه علامه طباطبائی

خلاصه مقاله:

سازمانی در طی سالیان متمادی موفق نامیده می شود که بدون وقفه به کار خود ادامه داده و دارای یک جریان تولید با ثبات و در سطح بهینه باشد. امروزه به لحاظ محدودیت های اقتصادی و توسعه و پیچیدگی بازارها، استفاده بهینه از منابع در دسترس و شناخت و پاسخ گویی به موقع به خواسته های مشتری در بخش های مختلف بازار به امری اجتناب ناپذیر تبدیل گردیده است. در رقابت های جهانی موجود در عصر حاضر، باید محصولات متنوع را با توجه به درخواست مشتری، در دسترس وی قرار داد. روش های تصمیم گیری چند معیاره کاربرد گسترده ای در همه زمینه ها به خصوص برنامه ریزی سیستم تولید پیدا کرده اند. قابلیت این روش و مدل در برنامه ریزی سیستم تولید که دارای روابط متقابل و بازخورد میان معیارها و عناصر تصمیم هستند، حائز اهمیت می باشد. در این مقاله ابتدا فرایند تحلیل شبکه ای و مراحل مختلف آن توضیح داده شده، سپس این مراحل در انتخاب سیستم تولید مناسب برای واحد تولیدی موتور سنگین به کار گرفته شده است که قابلیت این روش بر فائق آمدن بر پیچیدگی های عوامل و معیارهای صنعتی در ابعاد گسترده تر صنعت را توضیح می دهد. طبق تکنیک فوق سیستم تولید به هنگام به عنوان سیستم مناسب تولید برای واحد تولید موتور سنگین انتخاب گردید.

کلمات کلیدی:

سیستم تولید انعطاف پذیر، سیستم تولید ناب، سیستم تولید به هنگام، فرایند تحلیل شبکه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/454546>

