

عنوان مقاله:

اهمیت تیکنرهای خمیری در بازیابی آب مصرفی کارخانهای فرآوری مواد معدنی و مقایسه آنها با سایر تیکنرها

محل انتشار:

سومین همایش الکترونیکی پژوهش های نوین در علوم و فناوری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

امین ممیپور - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی دانشگاه تهران

حسن مامقادی - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی دانشگاه تهران

محمد مقیسه - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی دانشگاه صنعتی امیرکبیر دانشکده معدن و متالورژی

مهدی قرباگی - استادیار دانشگاه تهران دانشکده فنی و مهندسی بخش مهندسی معدن

خلاصه مقاله:

با معدنکاری منابع زمین باطله های با طبیعت و اندازه ی مختلف تولید می شود. مدیریت موثر این باطله ها مستلزم مقرون به صتفه بون، محیط زیست و راه حل های مهندسی قابل دوام از نظر اجتماعی میباشد تکنولوژی تیکنر کردن به شکل خمیر یک راه حل نوین برای بسیاری از چالشهای روبروی صنعت معدنکاری می باشد. و در این مقاله به بررسی ویژگیهای این نوع تیکنرها؛ مزیت؛ انواع چرخه ها مربوط به آن و مقایسه این نوع تیکنرها با انواع فیلترها پرداخته شدهاست.

کلمات کلیدی:

آبگیری، تیکنرهای خمیری، بازیابی آب، درصد جامد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/451869>

