

عنوان مقاله:

مدل سلسله مراتبی برای مسأله تعیین اندازه انباشته و زمانبندی تولید بسته های محصولاتمکمل

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت، اقتصاد و مهندسی صنایع (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

نجمه عباسی هفشجانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی صنایع مدیریت سیستم و بهره‌وری، گروه صنایع، دانشگاه یزد

محمد مهدی لطفی - استادیار، مهندسی صنایع، گروه صنایع، دانشگاه یزد

محبوبه هنرور - استادیار، مهندسی صنایع، گروه صنایع، دانشگاه یزد

خلاصه مقاله:

در این مقاله یک رویکرد سلسله مراتبی سه سطحی برای مسأله تعیین اندازه انباشته و زمانبندی تولید بسته های محصولات مکمل در صنایعی که اغلب نیازهای مشتری بصورت گروهی از محصولات مشخص بیان میشود، روی خطوط تولید موازی ارائه میشود. هدف مدل سطح اول، بیشترین استفاده از منابع، و سطوح بعدی، کاهش پراکندگی زمان تکمیل محصولات مکمل در هر بسته است. برای این کار، ابتدا تعداد بسته های محصولات مواجه با کمبود در سطح دوم و سپس با توجه به مقدار تولید بهینه محصولات، زمان تولید بسته های محصولات مکمل در سطح سوم کمینه میشوند. نتایج حاصل از به کارگیری مدل در یک کارخانه کاشی نشان میدهد که که تعداد بسته محصولات تولید شده در سطح اول حدود 7% بیشینه شده و تعداد کمبود بستهها در سطح دوم و زمان تولید بستهها در سطح سوم به ترتیب حدود 18% و 22% کمینه شده است.

کلمات کلیدی:

اندازه انباشته، زمانبندی، برنامه‌ریزی سلسله‌مراتبی، بسته محصولات مکمل

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/409451>

