

## عنوان مقاله:

بررسی رفتار ته نشینی جریان اسلاری ته ریز تیکنر کارخانه فرآوری گل گهر در لوله، با افزایش غلظت

## محل انتشار:

شانزدهمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

هادی شمس پور - مربی بخش مکانیک - دانشکده تکنولوژی سیرجان

سیدحسین منصوری - استاد بخش مکانیک - دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

فرشید زمانی - مدیر مرکز تحقیق و توسعه، شرکت سنگ آهن گل گهر سیرجان

## خلاصه مقاله:

مشخصات جریان یک اسلاری ته نشین شونده تا حد زیادی به سرعت ته نشینی ذرات جامد در آن بستگی داشته و مشخصات جریان یک اسلاری غیر ته نشین شونده به مشخصات رئولوژی و دانسیته آن بستگی دارد. یکی از عوامل اصلی انسداد در خطوط لوله انتقال اسلاری، ته نشینی ذرات جامد معلق در اسلاری می باشد. که با تغییر غلظت اسلاری، رفتار ته نشینی ذرات جامد معلق در جریان لوله نیز تغییر می کند. در این مقاله سعی شده به بررسی رفتار ته نشینی ذرات جامد در جریان اسلاری همراه با افزایش غلظت پرداخته و معادلات حاکم، برای اسلاری ته ریز تیکنر باطله در کارخانه فرآوری سنگ آهن گل گهر بکار روند. نتایج نشان می دهند که با افزایش غلظت، سرعت ته نشینی ذرات جامد افت می کند و همچنین اسلاریهای با غلظت بالاتر را می توان بدون ایجاد انسداد در خط لوله، در دبی های پائین تر منتقل نمود.

## کلمات کلیدی:

غلظت اسلاری، رفتار ته نشینی، سرعتهای گذار، سرعت رسوب گذاری، رژیم جریان، انسداد

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/40746>

