

عنوان مقاله:

بررسی شرایط بهینه رنگبری خمیر کاغذ شیمیایی- مکانیکی تولید شده از چوب سپیدار برای تولید کاغذ روزنامه

محل انتشار:

دومین همایش ملی فن آوری های نوین در صنایع چوب و کاغذ (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

افشین ویسی - عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد بروجرد . مسئول مکاتبات

سعید مهدوی - عضو هیئت علمی موسسه تحقیقات جنگلها و مراتع کشور

علی ویسی - کارشناسی ارشد جنگلداری اداره منابع طبیعی عباس آباد

خلاصه مقاله:

در این تحقیق ویژگی های خمیر کاغذ روزنامه رنگبری شده حاصل از چوب سپیدار به روش شیمیایی - مکانیکی مورد بررسی قرار گرفت. شرایط پخت شامل استفاده از سولفیت سدیم 14 درصد ، دمای پخت 140 درجه سلسیوس ، نسبت مایع پخت به جرم خشک خرده چوب 7 به 1 و زمان پخت 45 دقیقه بود. شرایط رنگبری مورد استفاده شامل استفاده از پراکسید در سه سطح 1، 1.5 و 2 درصد هیدروکسید سدیم در دو سطح 2 و 3 درصد زمان رنگبری در دو سطح 1 و 2 ساعت و دمای ثابت 80 درجه سلسیوس بود. تجزیه و تحلیل آماری نتایج بدست آمده نشان داد که اثر متغیرهای رنگبری بر روشنایی ، ماتی و زردی کاغذها معنی دار بود. با اعمال شرایط بهینه رنگبری شامل پراکسید 2 درصد ، هیدروکسید سدیم 3 درصد و زمان 2 ساعت خمیر کاغذ با ویژگی های نوری مناسبی برای ساخت کاغذ روزنامه بدست آمد.

کلمات کلیدی:

سپیدار، خمیر کاغذ شیمیایی- مکانیکی، شرایط رنگبری، روشنی، ماتی، زردی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/321249>

