

عنوان مقاله:

سخت پوشی فولاد گرم کار H11 توسط سوپرآلیاژ پایه کبالت به روش جوشکاری

محل انتشار:

هشتمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: ۱۳۸۳)

تعداد صفحات اصل مقاله: ۱۰

نویسندگان:

حمزه کاشانی - دانشجوی کارشناسی ارشد گروه مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده فنی دانشگ

احمدعلی آماده - استادیار گروه مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

سخت پوشی قالب های آهنگری داغ توسط آلیاژهای پایه نیکل و کبالت با استفاده از روش های جوشکاری سبب افزایش مقاومت به سایش و تغییر فرم پلاستیک سطح و کاهش فرسایش می شود . در تحقیق حاضر تـأثیر حـرارت ورودی جوش در ایجاد ترک گرم در سخت پوشی فولاد H11 بررسی شده است . همچنین ریزساختار و سـختی لایه سطحی قالب سخت پوشی شده، قبل و بعد از سرویس دهی قالب مورد ارزیابی قرار گرفته است . بررسیهـای انجام شده نشان میدهد که در مدت سرویس دهی قالب در دمای بالا، کاربیـدهای ریـز در داخل لایه سـخت پوشی شده ایجاد شده است . تشکیل این کاربیدهای ریز به همراه کار سختی لایه سطحی ، سبب افزایش سـختی سطح و در نتیجه افزایش مقاومت به سایش قالب شده است .

کلمات کلیدی:

سخت پوشی، قالبهای آهنگری داغ، کار سختی، مقاومت به سایش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/۲۱۳۲۹>