

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر کار سختی و ناهمسانگردی بر حد چروک ورق در فرایند کشش عمیق روی قالب های تخت بدون ورقگیر

محل انتشار:

سومین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران (سال: 1374)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

محمود فرزین - استادیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان

محمدرضا اشرف خراسانی - فارغ التحصیل کارشناسی ارشد از دانشگاه تربیت مدرس، کادر هیئت علمی مرکز تحقیقات مهندسی اصفهان

خلاصه مقاله:

با پیش بینی و رعایت حد چروک ورق فلزی در فرایند کشش عمیق بر روی قالب های تخت بدون ورقگیر و شناسایی پارامترهای موثر بر این حد، می توان از چروک بلانک و تولید ظروف معیوب جلوگیری نمود. در این مقاله ابتدا با حل کامل تئوری کشش عمیق ورق در ناحیه فلانچ با استفاده از روش "اختلاف محدود"، نسبت تنش محیطی به مدول دوگانه σ_h/E° محاسبه شده است. این مقادیر برای هریک از رینگ های فلانچ با فواصل مختلف از دیواره سنبه در هر لحظه به دست آمده اند. سپس با مقایسه منحنی تغییرات σ_h/E° رینگ های مختلف برای درصد کاهش های گوناگون، ثابت شده است که بحرانی ترین رینگ در تمامی مراحل کشش، لبه خارجی فلانچ است.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1917167>

