

عنوان مقاله:

بررسی امکان جایگزینی روش فلوتاسیون بجای روشهای ثقلی و الکتریکی خط 3 مدار فرآوری مجتمع تیتانیوم کهنوج

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس دانشجویی مهندسی معدن (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مصطفی مالکی مقدم - دانشجوی دکتری فرآوری موادمعدنی

عباس سام - اعضا هیئت علمی دانشگاه شهید باهنر کرمان

حسن حاجی امین شیرازی

محمود اسکندری - دکتری فرآوری موادمعدنی

خلاصه مقاله:

بازیابی ایلمینیت پس از آسیای گلوله ای خط 3 مدار فرآوری تیتانیوم کهنوج توسط روشهای ثقلی و الکتریکی صورت میگیرد از انجایی که این روشها کارایی پایینی در بازیابی ذرات ریز دارند هدرروی مواد با ارزش در این بخش از مدار قابل توجه یاست باتوجه به قابلیت روش فلوتاسیون در جدایش این بخش از ذرات امکان جایگزینی این روش بجای روشهای ثقلی و الکتریکی مورد بررسی قرار گرفت در این تحقیق از دو روش فعالسازی سطحی ایلمینیت و پالایش اسیدی قبل از آماده سازی جهت افزایش قابلیت شناوری استفاده شد استفاده از نیترات سرب به عنوان فعال کننده سطح تا 150g/l باعث افزایش قابل ملاحظه ای 50 درصدی بازیابی و 9 درصدی کارایی جدایش شد همچنین پالایش اسیدی قبل از آماده سازی باعث افزایش قابل ملاحظه ای 14 درصدی عیار TiO_2 در کنسانتره شد وجود کانیهای نظیر تیتانومگنتیت و هورنبلند که فلوتاسیونی شبیه ایلمینیت دارند کنسانتره ای با عیار 32 درصد ایلمینیت با حداقل بازیابی 55 درصد بدست داد.

کلمات کلیدی:

تیتانیوم، فلوتاسیون، فعال سازی سطحی، پالایش اسیدی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/183702>

