

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر پودرکاربید سیلیکون بر ماشین کاری آلیاژ Ti-6Al-4V به روش تخلیه الکتریکی

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محسن سبکتکین ریزی - کارشناس ارشد مهندسی مواد

مجتبی استاد محمدی - کارشناس مهندسی مکانیک

غلامرضا رضوی

خلاصه مقاله:

آلیاژ Ti-6Al-4V مهمترین و پرکاربردترین آلیاژ تیتانیوم می باشد که قابلیت جوشکاری آهنگری و ماشین کاری را داراست به همین خاطر در صنایع خودروسازی و صنایع نظامی کاربرد بسیاری دارد اما ترد شدن دردمای بالا و هدایت حرارتی پایین موجب ایجاد محدودیت هایی برای تغییر فرم و ماشین کاری این آلیاژ گردیده است لذا روشهای ماشین کاری مدرن مانند روش تخلیه الکتریکی برای تیتانیوم و آلیاژ های آن مطرح می گردد یکی از روشهای بهبود عملکرد ماشین کاری به روش تخلیه الکتریکی اضافه کردن پودر به محلول دی الکتریک است که بسته به نوع پودرمصرفی نتایج مختلفی حاصل میشود دراین تحقیق تاثیر ترکیب پودر کاربید سیلیکون بر ماشین کاری آلیاژ تیتانیوم به روش تخلیه الکتریکی مورد مطالعه وب ررسی قرارگرفته است.

کلمات کلیدی:

ماشینکاری، تیتانیوم، تخلیه الکتریکی، EDM، کاربید سیلیکون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176683>

