

عنوان مقاله:

توسعه یک الگوریتم ابتکاری برای زمانبندی فعالیت های تولید با ساختار Job Shop و منابع محدود

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی صنایع (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

مهرداد کارگری - دانشجوی کارشناسی ارشد - مهندسی صنایع دانشگاه تربیت مدرس

عیسی نخعی - استادیار بخش مهندسی صنایع دانشگاه تربیت مدرس و دانشگاه کردستان

خلاصه مقاله:

تعیین برنامه زمانبندی و توالی عملیات در مسائل برنامه ریزی تولید بعنوان یکی از عوامل کلیدی موفقیت در هر سازمان تولیدی نقش مهم و موثری دارد، زیرا زمانبندی تولید باعث جلوگیری از انباشت سرمایه، تقلیل ضایعات، کاهش و یا حذف بیکاری ماشین آلات و تلاش برای استفاده بهتر از آنها، پاسخگوئی بموقع به سفارش های مشتریان و تامین مواد اولیه و قطعات مورد نیاز در موقع مناسب می شود. مسائل زمانبندی تولید بسیار متنوع هستند. هدف زمانبندی تولید تخصیص منابع محدود در طول زمان برای انجام گروهی از فعالیت های رقیب است. داشتن یک برنامه زمانبندی تولید مناسب، تاثیر زیادی بر افزایش کارائی و دسترسی به اهداف سازمان دارد. مدل زمانبندی تولید در هر یک از سازمانهای تولیدی با توجه به اهداف و اولویت های دسترسی به هر یک از آنها متفاوت است. بنابراین برای تعیین مدل زمانبندی مناسب در سازمان ابتدا باید اهداف، اولویت و محدودیت منابع مورد بررسی قرار گیرد. در این مقاله برنامه زمانبندی سیستم های تولید سفارشی کارگاهی با محدودیت تعداد ماشین آلات در هر مرحله و هدف حداقل نمودن مجموع وزنی تاخیرات مورد بررسی قرار گرفته و برنامه زمانبندی تولید قالبها به کمک یک الگوریتم ابتکاری تعیین شده است. در نهایت کارائی الگوریتم پیشنهادی نسبت به روشهای موجود به کمک مثالهای متعدد و متنوع مورد تأیید قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

زمانبندی تولید، مجموع وزنی تاخیرات، فعالیت های رقیب، محدودیت منابع و تولید کارگاهی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/17521>

