

عنوان مقاله:

عملیات مرسریزاسیون نخ پنبه به روش پیوسته و غیر پیوسته و مقایسه نتایج حاصله در براقیت نخ با استفاده از پردازش تصویر

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهران دادگر - دانشجوی دکترا - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر - تهران

سیدمحمد حسینی وریانی - عضو هیئت علمی دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر - تهران - ای

علی اکبر مراتی - عضو هیئت علمی پژوهشکده مواد و فناوریهای پیشرفته در نساجی - دانشگاه صنعت

خلاصه مقاله:

قرار دادن پنبه در محلول سود باعث افزایش درخشندگی و استحکام پنبه می شود. خصوصا اگر این عمل تحت کشش انجام شود سبب افزایش استقامت الیاف پنبه، جذب رطوبت و جذب رنگ بیشتر پنبه میشود. اگر مرسریزاسیون بدون کشش انجام شود تنها جذب رنگ بهتر میشود و شفافیت و استحکام آن بطور جزئی بهبود پیدا می کند. در روشهای متداول عملیات مرسریزاسیون نخ شامل مراحل کلاف پیچی 1، مرسریزاسیون 2، خشک کردن 3 و بوبین پیچی مجدد 4 است. [1] در اینتحقیق روش دیگری که مبتنی بر انجام عملیات مرسریزاسیون به شکل پیوسته است در نظر گرفته شده است و نتایج کیفی براقیت نخ با روش پردازش تصویر در هر دو حالت مقایسه شده است. نتایج نشان میدهد که با بکارگیری این روش (روش پیوسته) ضمن اینکه مزیت هایی از قبیل کاهش در هزینه های تولید، اختصاص فضا و نیز کاهش نیروی انسانی را بدست آورده ایم، براقیت بیشتر نخ نسبت به همان نخ که در سیستم ناپیوسته عمل آوری شده است، حاصل شده است. کنترل تنش تک نخ که در روش پیوسته میسر است از مزایای دیگر این روش است.

کلمات کلیدی:

مرسریزاسیون، تنش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171606>

