

عنوان مقاله:

بررسی و مطالعه سیستم بازرسی غیر مخرب خودکار اولتراسونیک اسلب های فولادی

محل انتشار:

اولین کنفرانس برق، مکانیک، هوافضا، کامپیوتر و علوم مهندسی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

متین پاشاخانو - مدیر تحقیق و توسعه شرکت ویستا آسمان

عباس پارسا - مدیرعامل شرکت ویستا آسمان

امیرحسین یوسف بیگی - مدیر بازرگانی شرکت ویستا آسمان

خلاصه مقاله:

با توجه به کاربرد گسترده اسلب با سازه‌های مختلف در صنایع مختلف و برای اطمینان از مهندسی و کیفیت محصول، انجام آزمایشات غیر مخرب این محصولات فولادی ضروری است. در ایران، سطح اسلب‌ها برای برون یابی عیوب سطحی توسط روش هایی مانند روش بازرسی با مایعات نافذ و به روش دستی صورت می گیرد، که عیب یابی با این روش ها در کنار مزایا، دارای معایب و ضعف های متعددی است. این مقاله طراحی سیستم تشخیص عیوب خودکار اولتراسونیک از اسلب های با سازه های مختلف را مورد بررسی قرار می دهد که توسط یک سامانه متمرکز خودکار عیوب اسلب های را به روش غیر مخرب برون-یابی می کند. طراحی مدار سیستم، روش اسکن، روش تعیین عیوب و انتخاب و چیدمان پراب ها همگی مواردی هستند که بر راندمان این روش تاثیر گذارند. این سیستم دارای راندمان تشخیص بالا و دقت بالا، ساختار مکانیکی ساده، اندازه کوچک، هزینه کم و کاربرد مهمی برای برون یابی عیوب این محصولات فولادی است

کلمات کلیدی:

بازرسی غیر مخرب، NDT، اسلب، صنعت فولاد، ورق فولادی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1625543>

