

عنوان مقاله:

ارزیابی فرآوری و بازیافت ماسه گارنت با کاربری ساینده جهت صرفه جویی در منابع معدنی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی مهندسی متالوژی، مکانیک و معدن (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

پوریا زراچی - گروه زمین شناسی ، دانشکده علوم، دانشگاه بوعلی سینا همدان ، همدان فوق لیسانس رشته زمین شناسی، گرایش اقتصادی

منا زنگنه - گروه معدن و محیط زیست ، دانشکده معدن ، دانشگاه صنعتی اراک ، اراک

خلاصه مقاله:

تکنولوژی تصحیح سایشی یا برشی بواسطه ساینده-آب به طور گسترده برای تمیز کردن سطوح با برش مواد و محصولات صنعتی کاربرد فراوان دارد. نقطه ضعف اصلی این تکنولوژی، هزینه ی تمام شده بالای آن است. بهبود فرآیند فرآوری مواد معدنی بلخص ماسه گارنت و باطله ماسه گارنت اولیه و همچنین بازیافت ساینده (گارنت) های استفاده شده یک موضوع اساسی است که در این مقاله مورد بررسی قرار گرفته است. در این مقاله ماسه گارنت نوع آلماندین مورد بررسی قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

ماسه گارنت، آلماندین، فرآوری، بازیافت، واترجت، سندبلاست

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1549427>

