

عنوان مقاله:

بررسی شکست عرضی (Coil Break) در کلاف های نورد گرم و نورد سرد شده

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس بین المللی راهکارهای نوین در مهندسی، علوم اطلاعات و فناوری در قرن پیش رو (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده:

مجید طاهری - کارشناسی مهندسی مواد و متالورژی، دانشکده مواد و متالورژی، دانشگاه سمنان، ایران

خلاصه مقاله:

در این مقاله به بررسی عیب شکست عرضی در فولاد ها میپردازیم و قصد داریم این عیب را به حداقل برسانیم. در کلاف های فولادی پس از عملیات نورد سرد و گرم نوعی ترک های عرض و لبه ای مشاهده میشود که به شکست عرض و یا (Coil Break) نامیده میشوند، این پدیده در فولادهای کم کربن بیشتر از همه رویت گردید، منشا این عیب یک عیب متالوژیکی کیباشد که علت اصلی این پدیده باند های لودرز میباشد که در اثر کار سرد و یا کار گرم انرژی آنها آزاد گردیده و باعث ایجاد این ترک ها میگردد. این ترک های به علت شکل ظاهری نامناسب نوعی عیب ظاهری محسوب میگردند و باید از بین بروند. در این مقاله سعی بر این است که راه های حذف این باند ها و این نوع عیب را مورد بررسی قرار دهیم.

کلمات کلیدی:

شکست عرضی، باند لودرز، فولاد کم کربن، درصد تغییر طول الاستیک (YPE)

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1483754>

