

## عنوان مقاله:

ارزیابی تکنیکی سطوح مختلف مکانیزاسیون عملیات برداشت ذرت بذری در شهرستان پارس آباد مغان

## محل انتشار:

هفتمین همایش بین المللی دانش و فناوری علوم کشاورزی، منابع طبیعی و محیط زیست ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

بابا قادری مقالو - دانشجوی ارشد مهندسی مکانیزاسیون کشاورزی دانشگاه محقق اردبیلی

ترحم مصری گندشمین - دانشیار گروه مهندسی مکانیک بیوسیستم، دانشکده کشاورزی، دانشگاه محقق اردبیلی

غلام حسین شاهقلی - استاد گروه مهندسی مکانیک بیوسیستم، دانشکده کشاورزی، دانشگاه محقق اردبیلی

جبرائیل تقی نژاد - استادیار گروه مهندسی مکانیک بیوسیستم، دانشکده کشاورزی، دانشگاه محقق اردبیلی

## خلاصه مقاله:

ذرت یکی از غلات مهم و پرمحصول و دارای اهمیت در تغذیه می باشد که از نظر سطح کشت بعد از گندم و برنج سومین غله به حساب می آید. بیش از ۸۰ درصد بذر ذرت کشور در منطقه مغان تولید می شود. یکی از چالش های موجود در تولید ذرت بذری، برداشت بلال ذرت با پیکرها سکر خودرو و کشتی در مقایسه با روش دستی است که طی سال های اخیر بر کیفیت بذر تولیدی کشور تاثیرگذار است و از راهکارهای موثر برای کاهش خسارت ها و تلفات ذرت بذری است که در شرایط رطوبتی مناسب با ظرفیت کاری بالا بذرهیبرید ذرت دارای بالاترین قوه نامیه و قدرت رویش است. این پژوهش برای ارزیابی روش های برداشت بذر هیبرید ذرت رقم ۷۰۴ در سال ۱۳۹۹ درکشت و صنعت پارس انجام شد. آزمایش بر اساس طرح بلوک های کامل تصادفی در چهار تکرار اجرا شد. تیمارها شامل روش برداشت ذرت بذری در سه سطح: ۱) برداشت بلال با پیکرها سکر خودگردان ساخت شورکت بورگوئن فرانسه (۲) برداشت با پیکرها سگر کشتی (۳) برداشت دستی بلال بذر هیبرید ذرت بود. برای اجرای آزمایش یکی از قطعات کشت و صنعت پارس انتخاب و برحسب محتوی رطوبتی مناسب برای برداشت بلال چینی در سطح حدود ۵۰۰ مترمربع برای هرتیمار انجام گرفت. پارامترهای فنی و زراعی مورد بررسی شامل درصد رطوبت بذر زمان برداشت ظرفیت موثر مزرعه ای ظرفیت کمباینی و اندازه گیری میزان تلفات بلال بذر هیبرید ذرت میزان شکستگی و ترک خوردگی ( مرئی و نامرئی) به بذر در فرایند تولید ذرت بذری بود. نتایج نشان داد بیشترین و کمترین ظرفیت مزرعه ای موثر به ترتیب برای کمباین بلال چین خودرو و کشتی برابر با ۱/۲۶ و ۰/۲۵ هکتار در ساعت بود. کمترین و بیشترین تلفات کل در مزرعه به ترتیب با ۳/۸ و ۵/۴ درصد مربوط به برداشت با روش دستی و کشتی بود. با توجه به نتایج کمباین بلال چین خودرو برای برداشت زود هنگام در مزارع منطقه مغان توصیه می شود برای برداشت دستی بلال بذر هیبرید ذرت برای برداشت دستی بلال بذر هیبرید ذرت بود. برای اجرای آزمایش یکی از قطعات کشت و صنعت پارس انتخاب و برحسب محتوی رطوبتی مناسب برای برداشت بلال چینی در سطح حدود ۵۰۰ مترمربع برای هرتیمار انجام گرفت. پارامترهای فنی و زراعی مورد بررسی شامل درصد رطوبت بذر زمان برداشت ظرفیت موثر مزرعه ای ظرفیت کمباینی و اندازه گیری میزان تلفات بلال بذر هیبرید ذرت میزان شکستگی و ترک خوردگی (مرئی و نامرئی) به بذر در فرایند تولید ذرت بذری بود. نتایج نشان داد بیشترین و کمترین ظرفیت مزرعه ای موثر به ترتیب برای کمباین بلال چین خودرو و کشتی برابر با ۱/۲۶ و ۰/۲۵ هکتار در ساعت بود. کمترین و بیشترین تلفات کل در مزرعه به ترتیب با ۳/۸ و ۵/۴ درصد مربوط به برداشت با روش دستی و کمباین بلال چین خودرو بود. با توجه به نتایج کمباین بلال چین خودرو برای برداشت زود هنگام در مزارع منطقه مغان توصیه می شود

## کلمات کلیدی:

ذرت بذری، پیکرها سگر، برداشت، مکانیزاسیون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

