

عنوان مقاله:

بررسی روشهای تصفیه پسابهای نفتی و آب همراه

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس ملی نوآوری و فناوری علوم زیستی، شیمی ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

حمید مهدی زاده - شرکت راه اندازی و بهره برداری صنایع نفت، مهران، ایلام، ایران

خلاصه مقاله:

نفت خام اغلب حاوی آب، نمک های معدنی، مواد جامد معلق و فلزات کمیاب محلول در آب است. اولین گام در فرآیندهای پالایشی کاهش این آلاینده ها با نمک زدایی به منظور رفع گرفتگی، خوردگی و رسوب گیری تجهیزات و همچنین جلوگیری از مسمومیت کاتالیزورها در واحدهای فرآورش است. در صنعت نفت و گاز، پساب تولید شده به عنوان یکی از بزرگترین جریان آلودگی در نظر گرفته می شود که حاوی غلظت بالایی از هیدروکربنها، فلزات سنگین و سایر آلاینده ها با نسبت زیاد است. به دلیل افزایش فعالیتهای صنعتی، پساب تولید شده در سراسر جهان افزایش یافته است و اکنون تصفیه پساب برای استفاده مجدد از آن از نظر محیط زیستی حائز اهمیت است. تصفیه پساب تولید شده با روشهای مختلفی شامل فیزیکی (فیلتراسیون غشایی، جذب و...)، شیمیایی (انعقاد، اکسیداسیون، لخته سازی و...)، بیولوژیکی (لجن فعال، فیلترهای هوادهی بیولوژیکی و...) و همچنین روش جداسازی غشایی که یک روش نوین و سازگار با محیط زیست است و میتواند به عنوان یک روش کارآمد برای تصفیه پسابهای نفتی مورد استفاده قرار گیرد، قابل انجام است. در این مقاله روشهای موجود برای تصفیه پسابهای نفتی با تکیه بر تکنولوژی غشایی مرور و بررسی شده است.

کلمات کلیدی:

تصفیه پساب، آب همراه، نفت خام، غشا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1426058>

