

عنوان مقاله:

بررسی تأثیر تلفیق روشهای فشردن گرم و دوبار پرس/ دوبار تفجوشی برخواص فیزیکی و مکانیکی فولادهای کمآلیاژ کروم- مولیبدن دار

محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

مازیار آزادبه

فرزاد آقاجانی - استادیار دانشگاه صنعتی سهند تبریز

رضا حیدری امیرخیزی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندس یمواد و متالورژی

مقصود دخانچی - استادیار دانشگاه تربیت معلم تبریز

خلاصه مقاله:

توسعه روزافزون بکارگیری قطعات آهنی ساخته شده به روش متالورژی پودر در صنایع اتومبیل و سایر کاربردها منوط به ساخت قطعات با دانسیته بالا و بهبود خواص فیزیکی و مکانیکی میباشد. روشهای جدید تولید قطعات متالورژی پودر، بایستی با بکارگیری مناسب روشهای مختلف ساخت و دستیابی به ابعاد نهایی و دقیق، به لحاظ اقتصادی مقرون بهصرفهتر باشد. همچنین فرآیند بکار برده شده برای تولید برخی قطعات ویژه، بایستی توانایی ساخت اجزایی با شکل هندسی پیچیده را داشته باشد. روشهای زیادی نظیر فشردن گرم، دوبار پرس/ دوبار تفجوشی، آهنگری پودر و افزودن برخی عناصر آلیاژی برای ساخت قطعات تفجوشی شده با دانسیته بالا بکار گرفته میشوند. در این پژوهش، اثر تلفیقی فشردن گرم و دوبار پرس/ دوبار تفجوشی بر روی خواص فیزیکی و مکانیکی پودرهای فولادی از پیش آلیاژ شده و کمآلیاژ کروم-مولیبدن دار بررسی گردیده و نشان داده شده که تلفیق فشردن گرم و فشردن مجدد موجب افزایش دانسیته و در نتیجه بهبود قابل توجهی در خواص فیزیکی و مکانیکی قطعات شده است

کلمات کلیدی:

فشردن گرم، دوبار پرس/ دوبار تفجوشی، فولاد کم آلیاژ کروم- مولیبدن دار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137674>

