

عنوان مقاله:

شبیه سازی قالب گیری تزریقی رینگ پلیمری خودرو

محل انتشار:

ششمین همایش ملی پلیمر ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

نویسندگان:

سعید فاضلی چهارمحالی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر، دانشگاه صنعتی قم

مائده اسدی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر، دانشگاه صنعتی امیرکبیر تهران

امیرحسین یزدان بخش - دانشجوی دکتری تخصصی مهندسی پلیمر، دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

سبک سازی خودرو، از اساسی ترین چالش های صنعت خودروسازی است که مواد پلاستیکی را دارای جایگاه ویژه ای در این صنعت کرده است. در این پژوهش، به منظور تولید رینگ خودرو با خواص مکانیکی و حرارتی مناسب، کامپوزیت پلی آمید و الیاف شیشه انتخاب، و فرآیند تزریق که به صرفه ترین فرآیند تولید انبوه قطعات پلیمری است برای آن توسط نرم افزار "Autodesk Moldflow" شبیه سازی شد. موقعیت درگاه مناسب برای تزریق معرفی، و شرایط بهینه تولید و عیوب احتمالی مورد مطالعه قرار گرفتند.

کلمات کلیدی:

خودرو، رینگ، تزریق، Moldflow

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1349382>

