

عنوان مقاله:

بررسی آزمایشگاهی افت فشار نانوسیال روغن توربوکمپرسور- آلومینا تحت شار حرارتی ثابت

محل انتشار:

دومین همایش علوم و فناوریهای نوین در صنعت پالایش (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

صادق رحیمی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشکده مهندسی، دانشگاه فردوسی م

سعید زینالی هریس - استادیار گروه مهندسی شیمی، دانشکده مهندسی، دانشگاه فردوسی مشهد، مش

فرشاد فرزین - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی دانشگاه فردوسی مشهد

خلاصه مقاله:

به منظور اندازه گیری افت فشار حاصل از افزودن نانوذرات آلومینا به روغن توربوکمپرسور سیستم آزمایشگاهی مورد نظر طراحی و ساخته شد نانوسیال با درصد های حجمی 0/1% ، 0/3% و 0/5% و 0/7% از نانوذرات آلومینا مورد بررسی قرار گرفت نتایج آزمایشگاهی نشان دهنده افزایش افت فشار نانوسیال روغن توربوکمپرسور با افزایش درصد جرمینانوذرات آلومینا می باشد در درصدهای حجمی پایین نانوذرات افت فشار افزایش چندانی پیدا نمی کند ولی با افزایش درصد حجمی نانوذرات افت فشار تا حدود 25% نسبت به روغن خالص توربوکمپرسور افزایش پیدا می کند.

کلمات کلیدی:

نانوسیال، افت فشار، روغن توربوکمپرسور

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/126811>

