

عنوان مقاله:

طراحی مدل زنجیره تأمین حلقه بسته با رویکرد نوآوری فرآیند تولید مجدد (مطالعه موردی: بیمارستان های شهر کرمان)

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی حسابداری، مدیریت و نوآوری در کسب و کار (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسندگان:

سیدروح اله میرتاج الدینی گوکی - دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی، گرایش تولید در عملیات، موسسه آموزش عالی فرهیختگان کرمان

سلیم کریمی - عضو هیئت علمی دانشگاه ولیعصر رفسنجان

بابک ده موبد - استادیار گروه مدیریت موسسه آموزش عالی فرهیختگان کرمان

خلاصه مقاله:

هدف اصلی این پژوهش طراحی مدل زنجیره تأمین حلقه بسته با رویکرد نوآوری فرآیند تولید مجدد (مطالعه موردی: بیمارستان های شهر کرمان) بوده است. جامعه آماری پژوهش در بخش کیفی، 10 نفر از مدیران و کارشناسان و خبرگان حداقل سال سابقه کاری مرتبط با موضوع پژوهش در بیمارستان های شهر کرمان هستند، بوده است که با استفاده از روش نمونه گیری هدف مند و در دسترس انتخاب شده اند. همچنین جامعه آماری در بخش کمی، شامل تمام کارشناسان، مدیران و کارکنان با تجربه در زمینه زنجیره تأمین در بیمارستان های شهر کرمان می باشد. برای تعیین حجم نمونه تعداد 83 نفر بعنوان حجم نمونه آماری در نظر گرفته شد. در این پژوهش برای تحلیل داده ها از نرم افزارهای SPSS (جهت استخراج ماتریس همبستگی و محاسبه ضریب آلفای کرونباخ)، اکسل و FCMapper (جهت پیاده سازی و تحلیل نگاشت فازی) استفاده گردید. بیشترین ضریب تأثیر 0/91 و کمترین ضریب تأثیر 0/61 می باشد. از سوی دیگر از 41 عامل شناسایی شده از طریق روش کدگذاری، با استفاده از آزمون T تک نمونه 35 عامل تأیید و 6 عامل رد می گردند. همچنین از 35 عامل تأییدی، 32 عامل تقویت کننده مدیریت زنجیره تأمین و 3 عامل بازدارنده مدیریت زنجیره تأمین می باشد.

کلمات کلیدی:

مدل زنجیره تأمین حلقه بسته، رویکرد نوآوری فرآیند، تولید مجدد، بیمارستان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1122654>

