

## عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای کیفی پساب در مجتمع گازگاز مابع 900 گچساران

## محل انتشار:

نخستین همایش ملی مدیریت پساب و پسماند در صنایع نفت و انرژی (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

## نویسندگان:

سید نعمت اله اسدی - 1. دانشجوی کارشناسی ارشد علوم و تحقیقات خوزستان - گروه مهندسی محیط زیست

افشین تکدستان - دکتری محیط زیست عضو هیئت علمی و استادیار دانشگاه جندی شاپور اهواز

علی معصومی - 3. فوق لیسانس محیط زیست سرپرست پروژه های محیط زیست شرکت ملی مناطق نفت خیز

محسن صفاریان - لیسانس مهندسی شیمی سرپرست پروژه های فراورش گاز شرکت ملی مناطق نفت خیز

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش به بررسی کیفی پارامترهای پساب در کارخانه گاز و گازمابع-900 گچساران پرداخته شده و مشکلات و راهکارهای مناسب مورد بررسی قرار گرفته است. کلیه پسابهای روغنی تولید شده در طی فرایند تولید در کارخانه مورد مطالعه، به سیستم‌های جداکننده API رفته و پس از روغن گیری در چند قسمت و ضمن ذخیره سازی در حوضچه نهایی Check basin و نهایتاً روغن گیری و به خارج مجتمع هدایت می شود. پس از شناخت فرایند تولید و شناخت منابع آلوده کننده پساب نقاط نمونه برداری مشخص و از پساب ورودی به API و خروجی به طرف رودخانه نمونه گیری و بیش از یک سال پارامترهای کیفی پساب مورد سنجش قرار گرفت. نتایج نشان دهنده این است که میزان پارامترهای روغن و COD در بعضی مواقع بیشتر از استانداردهای ملی می باشد. بررسی های انجام شده حاکی از آن بوده که راندمان حذف COD، روغن، TSS، BOD و کدورت بصورت میانگین به ترتیب 99/5، 80، 99/5 و 54/7 و 65/4 می باشد که نشان دهنده کارایی نسبتاً مطلوب می باشد. از مشکلات سیستم API کارخانه عدم وجود سیستم کف روب و سطح روب می باشد که ناچاراً هر چهار سال یکبار هنگام تعمیرات اساسی کارخانه API بسته و کلیه قسمت‌ها لایروبی می شود.

## کلمات کلیدی:

پساب، پارامترهای کیفی، گازگازمابع، حذف COD و روغن

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/107055>

