

عنوان مقاله:

بررسی علت خوردگی در سیستم آب خنک کننده مدار ثانویه واحد ریخته گری مداوم

محل انتشار:

دهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

نویسندگان:

علی اصغر شیخ بهایی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد یزد

محسن صارمی - دانشکده فنی دانشگاه تهران

احمد ساعتچی - دانشکده مواد دانشگاه صنعتی اصفهان

احمد پیشنمازی - انجمن خوردگی ایران شعبه اصفهان

خلاصه مقاله:

در فرایند ریخته گری مداوم جهت خنک نمودن تختال از آب استفاده می شود این آب پس از عبور از مسیرهای مختلف و صافی ها مجددا مورد استفاده قرار میگیرد بواسطه وقوع پدیده خوردگی در مسیر پمپها لوله های انتقال و لوله های اطاق افشانک بررسی هایی بر روی آب سیستم خنک کننده مدار ثانویه صورت گرفت نتایج حاصل از بررسی های انجام شده نشان داد که در اثر تجزیه املاح موجود در پودر قالب مورد مصرف در حین ریخته گری تختال و تماس با بخار آب موجود در محوطه اطاق افشانک PH آب اسیدی شده و کاهش می یابد که در نتیجه باعث آسیب رساندن به لوله ها و سایر تجهیزات در مسیر آب می گردد.

کلمات کلیدی:

خوردگی، ریخته گری مداوم، اطاق افشانک، پودر قالب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/104807>

