

عنوان مقاله:

اثر عملیات حرارتی آنیل بر خواص مکانیکی فولاد پوشش شده با آلومینیم با استفاده از جوش سرد نوردی

محل انتشار:

پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1380)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

حبیب دانش منش - دانشکده مهندسی و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

علی کریمی طاهری - دانشکده مهندسی و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

محسن مراد پور - شرکت سایکو

خلاصه مقاله:

در این مقاله از فرایند روکشکاری cladding برای ساخت ورق فولادی پوشش شده با آلومینیوم استفاده می شود به این ترتیب که با استفاده از جوش سرد نوردی امکان تولید این نوع ورقها فراهم می گردد به دلیل شرایط خاص این نوع ورقها از قبیل تفاوت در خواص مکانیکی و فیزیکی لایه ها و امکان نفوذ لایه ها در یکدیگر و ایجاد فازهای بین فلزی ترد و شکننده در فصل مشترک بین لایه ها در حین عملیات حرارتی آنیل عملیات حرارتی این نوع ورقها دارای ویژگیهای خاص است در این مقاله اثر دما و زمان آنیل بر خواص مکانیکی و ورقهای پوشش شده با آلومینیوم به روش روکشکاری مورد ارزیابی قرار میگيرد نتایج آزمایشها نشان دهنده آن است که دما و زمان بهینه ای برای آنیل این نوع ورقها وجود دارد که ورق قابلیت شکل پذیری همراه با استحکام باند بالا را از خود نشان میدهد.

کلمات کلیدی:

جوش سرد نوردی، فولاد پوشش شده با آلومینیوم، روکش کاری، ترکیبات بین فلزی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/101706>

